

扫二维码
关注谱尼测试

测试报告

委托单位: 三门县永福机械有限公司
地址: 三门县健跳镇大唐(工业园区)

以下测试之样品及样品信息是由委托单位所提供并确认

样品名称: PU 橡胶
适用产品型号: YJ-PW-001/YJ-PW-002/ YJ-PW-003/ YJ-PW-004/ YJ-PW-005
样品来源: 送样
样品接收日期: 2020-06-28
样品测试日期: 2020-07-07~2020-07-15
测试项目: 请参见下页
测试依据: 请参见下页
测试结果: 请参见下页

声明:

对于本报告所述的测试项目和结果, 实验室保证由训练合格的专业技术人员执行, 并如实、完整地将各项测试过程和结果记录于报告内。

编制: 杨洁婷

审核: 何丽平

杨洁婷

何丽平

批准: 邵德军

签发日期: 2020-07-16

邵德军

Code: aqm53n



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫二维码
关注谱尼测试

摘要

序号	测试项目	测试方法	测试结果	结论
1	磨损	参考 GB/T 9867-2008 和委托单位要求	1221mm ³	/
2	回弹性	参考 GB/T 1681-2009 和委托单位要求	23%	/
3	邵氏 A 硬度	参考 GB/T 531.1-2008 和委托单位要求	60HA	/
4	拉伸强度	参考 GB/T 528-2009 和委托单位要求	4.20MPa	/
	断裂伸长率		210%	/
5	撕裂强度	参考 GB/T 529-2008 和委托单位要求	6.23kN/m	/
6	热空气老化后邵氏 A 硬度变化	参考 GB/T 531.1-2008、GB/T 3512-2014 和委托单位要求	+7HA	/
7	热空气老化后拉伸强度变化率	参考 GB/T 528-2009、GB/T 3512-2014 和委托单位要求	+9.3%	/
	热空气老化后断裂伸长率变化率		+27.3%	/
8	耐臭氧老化性	参考 GB/T 7762-2014 和委托单位要求	试样无龟裂	/
9	阻燃性	参考 GB 8410-2006 和委托单位要求	A-0mm/min	/
10	压缩永久变形	参考 GB/T 7759.1-2015 和委托单位要求	98%	/
11	脆性温度	参考 GB/T 15256-2014 和委托单位要求	脆性温度为-15℃	/

注：符合：达到标准要求；不符合：未达到标准要求；/：只提供结果，不下结论。



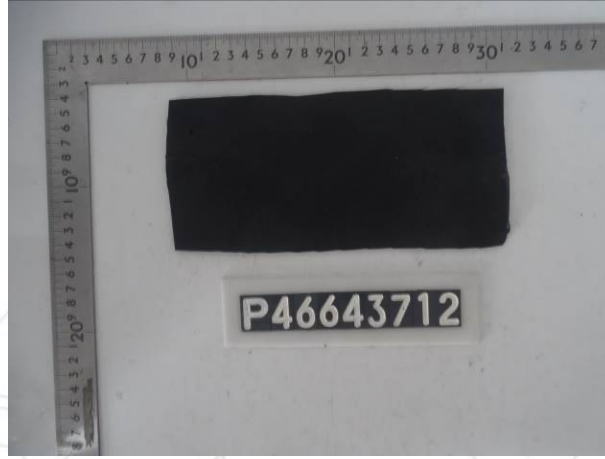
微信扫一扫，使用小程序



小程序扫一扫，在线验证



扫二维码
关注谱尼测试



来样照片
本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

1.测试项目: 磨耗

测试数量: 3

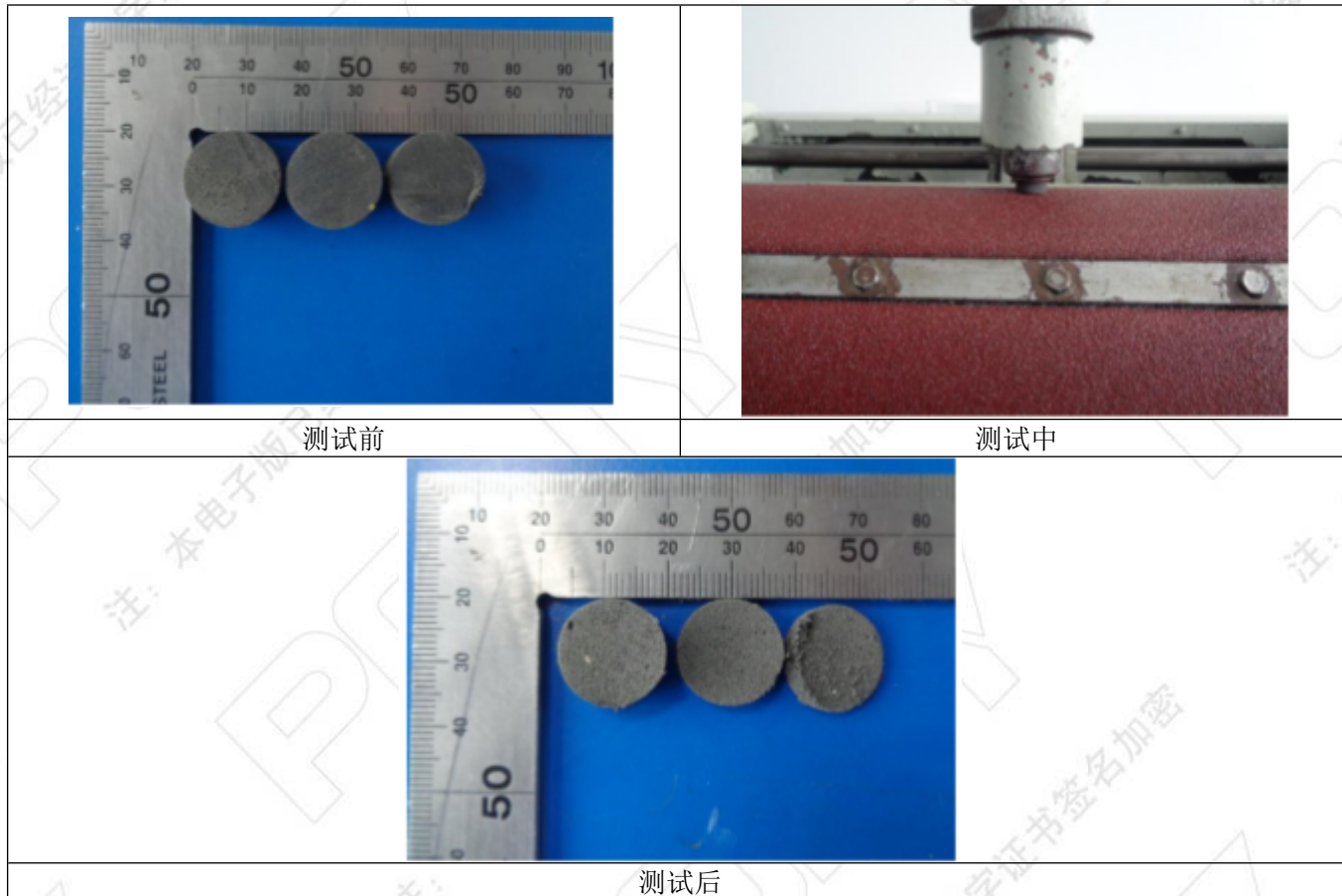
测试方法: 参考 GB/T 9867-2008 和委托单位要求

测试条件: 磨耗机辊筒转速: 40 r/min ± 1 r/min

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	1221mm ³

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备型号	有效日期
旋转滚筒式磨耗机	DH114	2021-07-06

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫二维码
关注谱尼测试

2.测试项目: 回弹性

测试数量: 3

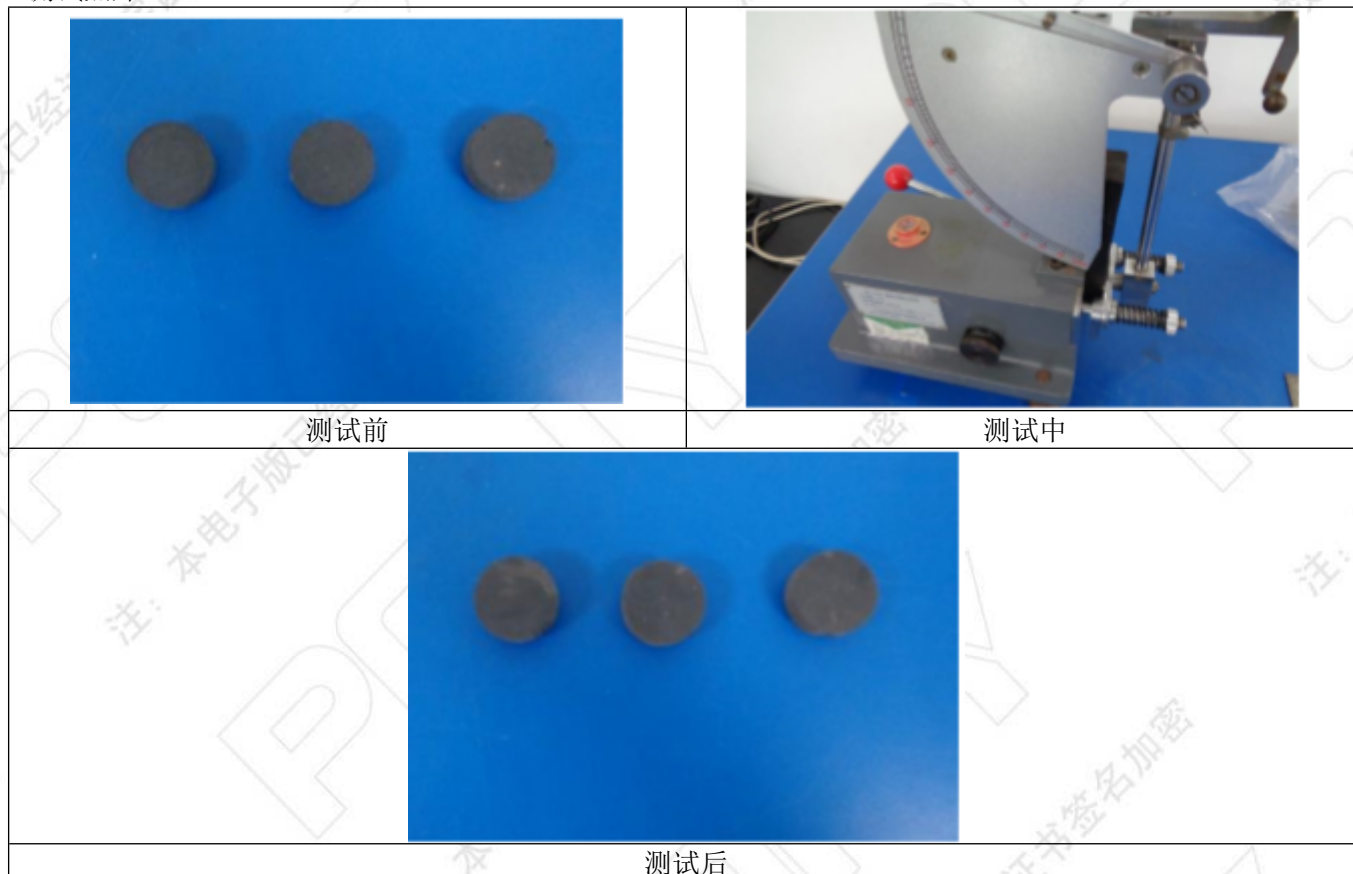
测试方法: 参考 GB/T 1681-2009 和委托单位要求

测试条件: /

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	23%

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备型号	有效日期
回弹性试验机	MZ-4065	2020-11-27

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

3.测试项目: 邵氏 A 硬度

测试数量: 3 (5 个点位)

测试方法: 参考 GB/T 531.1-2008 和委托单位要求

测试条件: 邵 A 法, 试样规格: (50×50×7.8) mm, 3 片叠加

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	60HA

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
邵氏橡胶硬度计	BAREISS	BS09	IE159-01	2021-04-21

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

4.测试项目: 拉伸强度、断裂伸长率

测试数量: 5

测试方法: 参考 GB/T 528-2009 和委托单位要求

测试条件: 试样规格: 1 型, 测试速度: 500mm/min

测试结果:

样品编号	测试项目	测试结果
P46643712	拉伸强度	4.20MPa
	断裂伸长率	210%

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
拉力机	ZWICK	BT2-FZ2.5TH.D16.001	IE315-04	2021-04-21

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

5.测试项目: 撕裂强度

测试数量: 5

测试方法: 参考 GB/T 529-2008 和委托单位要求

测试条件: 试样规格: 裤型, 测试速度: 100mm/min

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	6.23kN/m

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
拉力机	ZWICK	BT2-FZ2.5TH.D16.001	IE315-04	2021-04-21

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

6.测试项目: 热空气老化后邵氏 A 硬度变化

测试数量: 3 (5 个点位)

测试方法: 参考 GB/T 531.1-2008、GB/T 3512-2014 和委托单位要求

测试条件: 处理条件: 100°C×70h, 邵 A 法, 试样规格: (50×50×7.8) mm, 3 片叠加

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	+7HA

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
邵氏橡胶硬度计	BAREISS	BS09	IE159-01	2021-04-21
鼓风干燥箱	福玛	DGX-9143BC-1	IE015-33	2021-01-01

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫二维码
关注谱尼测试

7.测试项目: 热空气老化后拉伸强度变化率、热空气老化后断裂伸长率变化率

测试数量: 5

测试方法: 参考 GB/T 528-2009、GB/T 3512-2014 和委托单位要求

测试条件: 处理条件: 100°C×70h, 试样规格: 1 型, 测试速度: 500mm/min

测试结果:

样品编号	测试项目	测试结果
P46643712	热空气老化后拉伸强度变化率	+9.3%
	热空气老化后断裂伸长率变化率	+27.3%

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
拉力机	ZWICK	BT2-FZ2.5TH.D16.001	IE315-04	2021-04-21
鼓风干燥箱	福玛	DGX-9143BC-1	IE015-33	2021-01-01

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫描二维码
关注谱尼测试

8.测试项目: 耐臭氧老化性

测试数量: 3

测试方法: 参考 GB/T 7762-2014 和委托单位要求

测试条件: 试样规格: (100×10×2) mm, 测试温度: 40℃, 臭氧浓度: 200pphm,

测试时间: 70h, 拉伸率: 20%

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	试样无龟裂

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
耐臭氧试验机	高铁	OZ-0500	IE316	2020-12-17

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证

扫描二维码
关注谱尼测试

9.测试项目: 阻燃性

测试数量: 5

测试方法: 参考 GB 8410-2006 和委托单位要求

测试条件:

1 样品处理: 将试验样品放置在 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$, $50\pm 5\%$ 相对湿度条件下至少 24 小时但不超过 168 小时, 进行试验。

2 测试方法:

2.1 试样的标准规格: (356*100*厚度) mm 厚度不得超过 13mm, 如果试样弯曲且无法进行平整时, 拱高即为厚度; 对于无法制取标准试样的样品, 最小试样规格为 (356*3—60*厚度)、(138*60—100*厚度) mm

2.2 对试样施焰 15 秒后, 从试样火焰燃烧至第一标线 (距开口端 38mm) 开始计时, 测到达第二标线 (距第一标线 254mm) 的时间(未到第二标线, 记录停止的位置和时间), 按公式计算燃烧速度, 对结果进行判定。

2.3 燃烧速度选取所有试样中燃烧速度最大值为试验结果。

3 计算公式:

$$V=60\times(L/T);$$

其中: V 为燃烧速率(mm/min);

L 为燃烧长度(mm);

T 为时间(seconds)。

4 等级判据:

4.1 试样在火源中暴露 15 秒, 熄灭火源试样未燃烧, 或试样能燃烧, 但燃烧至第一标线之前熄灭, 无燃烧距离可计, 则被认为满足燃烧速度要求, 结果均记为 A-0mm/min。

4.2 燃烧至第一标线, 开始计时, 火焰在 60 秒内自行熄灭, 且燃烧距离不大于 50mm, 也被认为满足燃烧速度要求, 结果记为 B。

4.3 火焰在第一标线与第二标线之间熄灭, 且不满足 (4.2) 中描述的状态, 则按照公式计算燃烧速度, 结果记为 C-XXmm/min

4.4 试样火焰燃烧至第二标线, 或计时开始后试样燃烧缓慢, 可在试验计时 20 分钟时终止试验, 记录相关的数据, 按照公式计算燃烧速度, 结果记为 D-XXmm/min

4.5 试样在火源中暴露 15 秒内已经燃烧至第一标线, 则被认为不能满足燃烧速度的要求, 结果记为 E

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



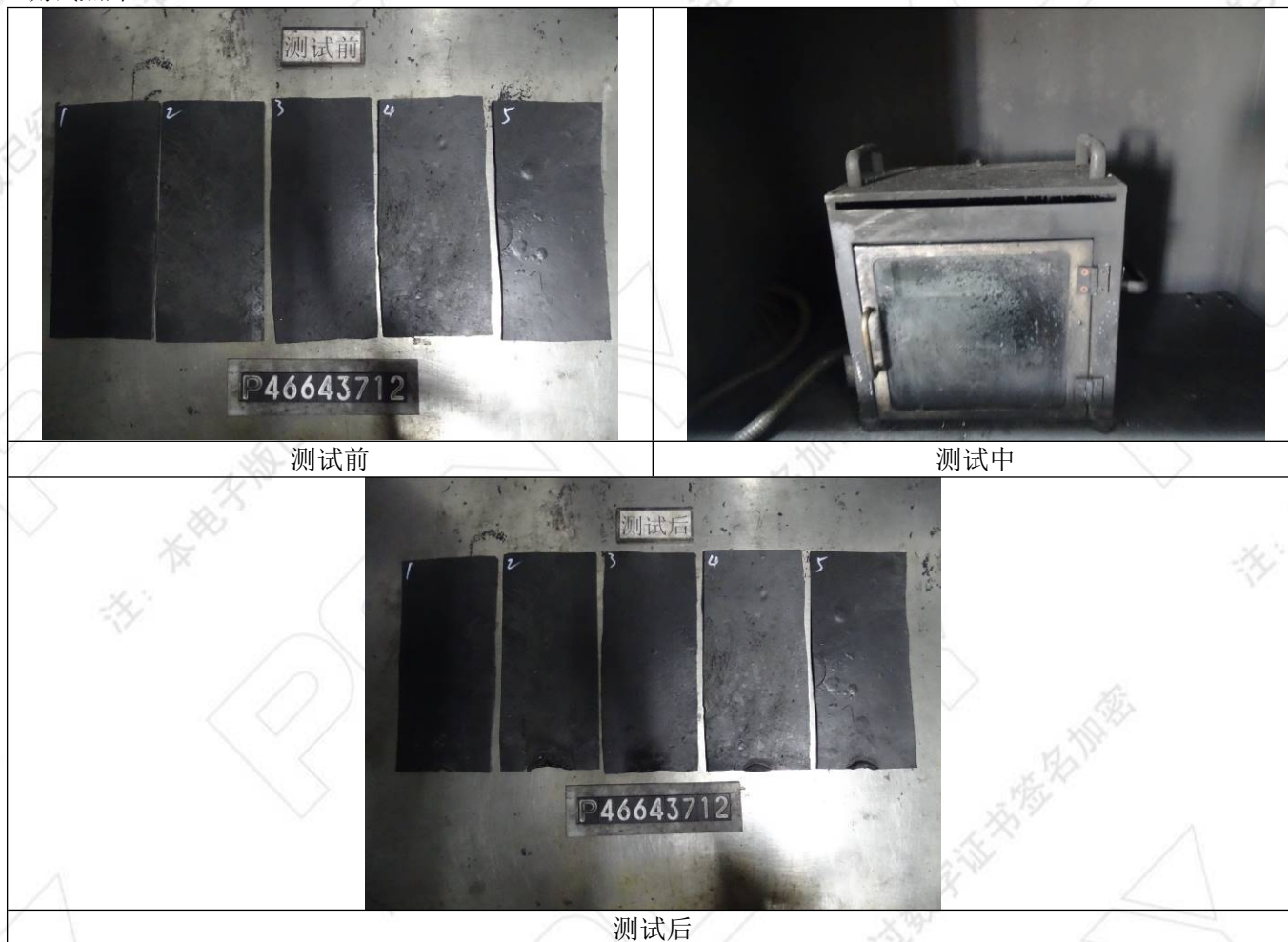
扫微信二维码
关注谱尼测试

测试结果:

处理条件	燃烧速率(mm/min)					
	1#	2#	3#	4#	5#	最大值
23°C 50%RH 24h	A-0	A-0	A-0	A-0	A-0	A-0

试样尺寸: (220×100×2.8)mm

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
汽车内饰燃烧测试一体机	泰思泰克	TTech-GB8410-T	IE312-03	2021-04-02

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证

扫二维码
关注谱尼测试

10.测试项目: 压缩永久变形

测试数量: 3

测试方法: 参考 GB/T 7759.1-2015 和委托单位要求

测试条件: 试样规格: B 型, 3 片叠加, 测试温度: 70℃, 压缩形变: 25%, 测试时间: 22h

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	98%

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
鼓风干燥箱	福玛	DGX-9143BC-1	IE015-22	2021-04-20
橡胶压缩永久变性测试仪	道纯	AB 通用型	IE367-02	/

本页以下空白



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证



扫微信二维码
关注谱尼测试

11.测试项目: 脆性温度

测试数量: 5

测试方法: 参考 GB/T 15256-2014 和委托单位要求

测试条件: 试样规格: (33×6×2) mm, 制冷剂: 干冰, 传热介质: 乙醇, 冷冻时间: 5min

测试结果:

样品编号	测试结果
P46643712	脆性温度为-15℃

测试照片:



设备信息:

测试设备	设备厂牌	设备型号	设备编号	有效日期
脆化试验机	高铁	GT-7061	IE276	2020-09-24

报告结束



微信扫一扫, 使用小程序



小程序扫一扫, 在线验证